

Zarządzenie Nr 04/12
Dyrektora Samodzielnego Publicznego
Zakładu Opieki Zdrowotnej w Sejnach
z dnia 25 stycznia 2012 r.

*w sprawie wprowadzenia Aneksu Nr 1 do Regulaminu Organizacyjnego
Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Sejnach.*

Na podstawie art. 23 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r. o działalności leczniczej (Dz. U. Nr 112, poz. 654 z późn. zm.) zarządzam, co następuje:

§ 1.

Wprowadzam Aneks nr 1 do Regulaminu Organizacyjnego Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Sejnach stanowiący załącznik do niniejszego zarządzenia.

§ 2.

Zarządzenie niniejsze wchodzi w życie z dniem 01 kwietnia 2012 r.

D Y R E K T O R
S A M O D Z I E L N E G O P U B L I C Z N E G O
Z A K Ł A D U O P I E K I Z D R O W O T N E J W S E J N A C H

Waldemar Kwaterski

R A D A S P O Ł E C Z N A
S A M O D Z I E L N E G O P U B L I C Z N E G O
Z A K Ł A D U O P I E K I Z D R O W O T N E J
w Sejnach