

ZARZĄDZENIE Nr 27/2019
Starosty Sejneńskiego
z dnia 5 sierpnia 2019 r.

***w sprawie przeprowadzenia inwentaryzacji zdawczo – odbiorczej
w Poradni Psychologiczno – Pedagogicznej w Sejnach***

W związku ze zmianą na stanowisku dyrektora Poradni Psychologiczno – Pedagogicznej w Sejnach, na podstawie art. 34 ust. 1 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 511), art. 27 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (t.j. Dz.U. z 2019 r., poz. 351) oraz art. 53 ust. 1 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (t.j. Dz.U. z 2019 r., poz. 869) zarządzam, co następuje:

1. Przeprowadzenie inwentaryzacji zdawczo – odbiorczej w Poradni Psychologiczno – Pedagogicznej w Sejnach według stanu na dzień 30 sierpnia 2019 r. w terminie do dnia 2 września 2019 r.
2. Stroną przekazującą jest Pani Marzena Krystyna Moroz, stroną przejmującą jest Pani Anna Kowalczyk.
3. Powołuje komisję inwentaryzacyjną w składzie:

Przewodnicząca	- Teresa Gałdzewicz
Sekretarz	- Aldona Korzeniecka
Członek	- Bogdan Kowalewski

przy udziale:

- Marzeny Krystyny Moroz – dyrektora przekazującego,
 - Anny Kowalczyk - dyrektora przejmującego.
4. Zadaniem Komisji będzie dokonanie spisu z natury ruchomości stanowiących własność Poradni Psychologiczno – Pedagogicznej w Sejnach.
 5. Z przeprowadzonych czynności Komisja sporządzi protokół zdawczo – odbiorczy, który będzie stanowił podstawę do przejęcia majątku przez Panią Annę Kowalczyk dyrektora Poradni Psychologiczno – Pedagogicznej w Sejnach od dnia przekazania.
 6. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

STAROSTA

mgr inż. Maciej Tomasz Plesiewicz