

**Projekt**

z dnia 16 sierpnia 2018 r.  
Zatwierdzony przez .....

**UCHWAŁA NR XLIX/...../2018**

**RADY POWIATU SEJNEŃSKIEGO**

z dnia ..... 2018 r.

**o zmianie uchwały w sprawie powołania Rady Społecznej Samodzielnego Publicznego Zakładu  
Opieki Zdrowotnej w Sejnach i ustalenia składu osobowego**

Na podstawie art. 12 ust. 11 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (j.t. z Dz. U. z 2015 r. poz. 1445, 1890) oraz art. 48 ust. 5 i ust. 6 pkt 2 lit. b ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r. o działalności leczniczej (j.t. Dz. U. z 2015 r. poz. 618, 788, 905, 1640, 1657, 1844, 1887, 1918, 1991) Rada Powiatu Sejneńskiego uchwala, co następuje:

**§ 1.** W uchwale Nr XI/60/2015 Rady Powiatu Sejneńskiego z dnia 30 października 2015 r. w sprawie powołania Rady Społecznej Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Sejnach i ustalenia składu osobowego, wprowadza się następujące zmiany:

1) § 1 ust. 2 otrzymuje brzmienie:

„2. Alicja Anna Janczewska - członek - przedstawiciel Wojewody Podlaskiego, ”.

**§ 2.** Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

**Przewodniczący Rady**

**Ryszard Grzybowski**

## **UZASADNIENIE**

Na podstawie art. 48 ust. 6 pkt 2 lit. b ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r. o działalności leczniczej (j.t. Dz. U. z 2015 r. poz. 618 z późn. zm.) Pani Alicja Anna Janczewska została wyznaczona na przedstawiciela Wojewody Podlaskiego do Rady Społecznej Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Sejnach.